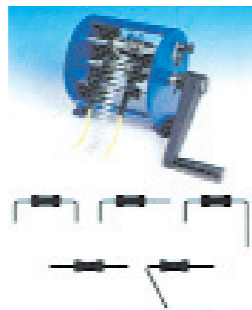


preformadoras

TP6 / 1

Máquina de corte y doblado para componentes axiales.

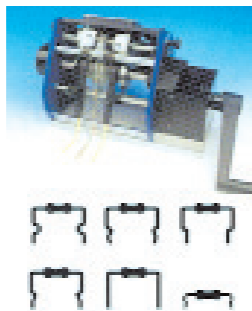
Ø Rabillos 0,4-1,3 mm.



TP6 / PR - F

Máquina de corte, doblado, preformado para componentes axiales y con reductores.

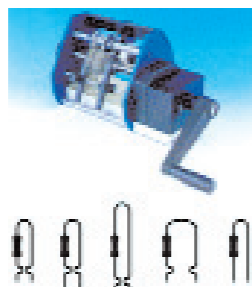
Ø Rabillos:
0,5-0,9 mm.
0,8-1,0 mm.
1,0-1,3 mm.



TP6 / V - PR

Máquina de corte, doblado y preformado en vertical para componentes axiales.

Ø Rabillos 0,5-0,8 mm.



TP6 / R

Máquina de corte para componentes radiales.

Ø Rabillos 0,4-1,0 mm.



TP6 / 97

Máquina de corte, doblado y preformado reforzada para componentes axiales.

Máximo Pitch 40 mm.

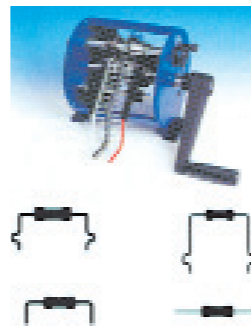


LAMEF

TP6 / PR - B

Máquina de corte, doblado y preformado para componentes axiales.

Ø Rabillos 1,0-1,3 mm.



TP6 / V

Máquina de corte y doblado en vertical para componentes axiales.

Ø Rabillos:
0,5-0,8 mm.
0,8-1,3 mm.



CS10 - CS20 - CS30 - CS40

Alimentador de componentes sueltos para serie, para todas las máquinas TP.



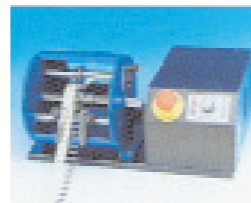
TP / IC - F

Máquina de corte y preformado CI. Integrados en tubo (stick).



MOT - 98, MOT - 98 / A

Motor para serie TP.



IC BUTLERS 2-5

Alineador de Pins.



preformadoras

TP / TC4

Máquina automática de corte para componentes radiales sueltos.

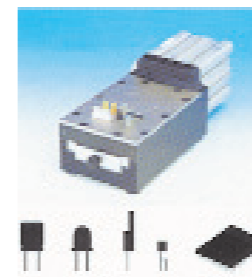
Ø Rabillos 0,4-0,8 mm.



TP / LN - 500

Máquina neumática de corte para componentes radiales sueltos.

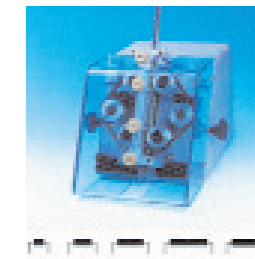
- Área de corte 500/1 - 53x43 mm.
- Área de corte 500/2 - 53x93 mm.



TP / TC5

Máquina automática de corte para componentes en stick.

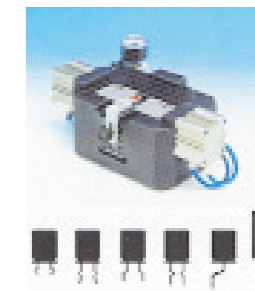
220 V y Pitch 25,4 mm.



TP / SC4

Máquina neumática de corte y preformado para componentes radiales sueltos.

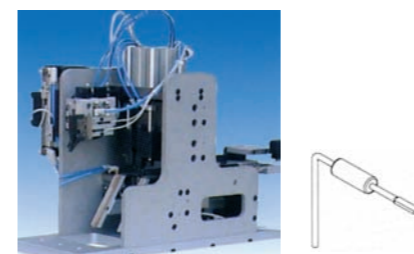
Ø Rabillos 0,3-0,8 mm.



máquinas en línea aplicaciones especiales

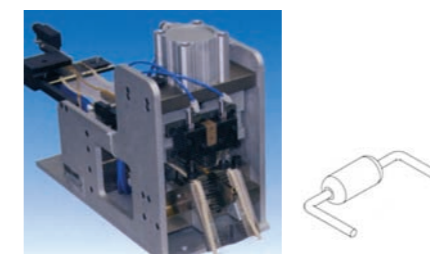
PREFORMADORAS SP

SP22.05



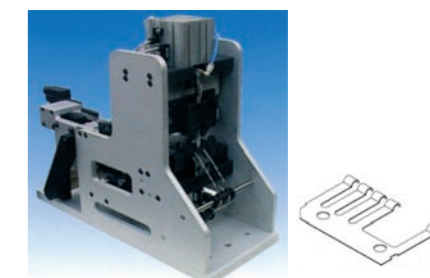
Alimentador preformador neumático para corte y formado de componentes axiales embandados paso a paso.

SP22.08



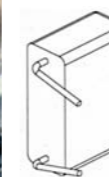
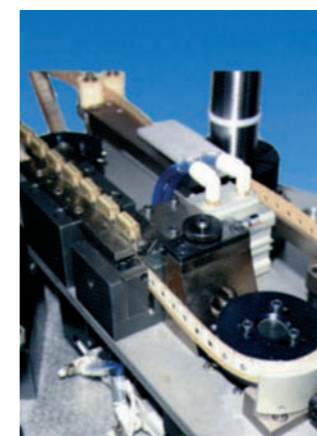
Alimentador preformador neumático para corte y doblado de componentes axiales embandados.

SP22.06



Alimentador paso a paso neumático para corte de terminales.

SP34.01



Alimentador preformador neumático para corte y formado de componentes radiales.



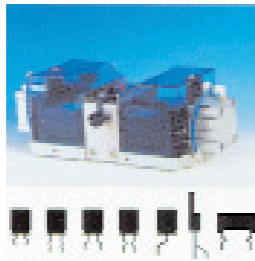
lead-free



preformadoras

TP / TS1

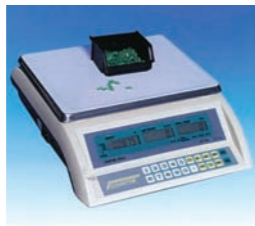
Máquina neumática de corte y preformado para componentes radiales sueltos.



COUNTY W BALANZA

CAP. MAX. REFERENCIAS

3 KG	8301.190
6 KG	8301.191
15 KG	8301.192
30 KG	8301.193



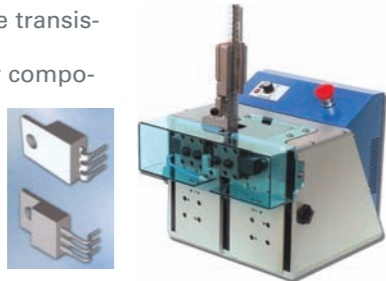
TP / TO - CF

Máquina automática de corte y preformado de componentes para radiales sueltos.



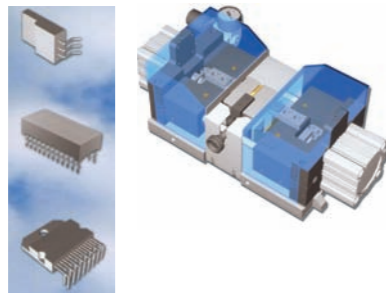
TPTO - CF

- Corte y preformado de transistores en tubo.
- Tiempo de trabajo por componente: 2,5 segundos.
- Máquina eléctrica.



TP / TS1

- Corte y preformado de leds y componentes radiales sueltos.
- Máquina neumática.



TP / R - PR - AS1

Máquina automática neumática de corte y preformado para componentes radiales sueltos.

- Rabillos 0,3-0,8 mm.



COUNTY

Contador de componentes axiales, radiales y SMD.

- Alimentación: 220 V o versión a pilas.
- Dimensiones 130x240x120 mm.



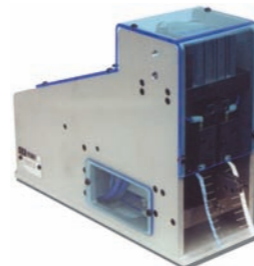
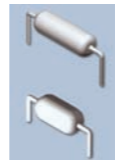
TP-SP21

- Componentes radiales embandados.
- Tiempo de trabajo por componente: 2,5 segundos.



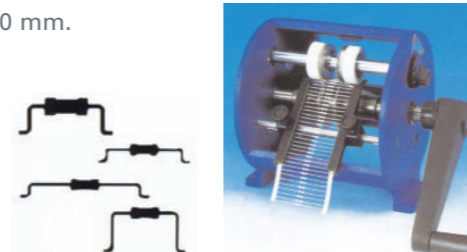
TP-SP22

- Componentes axiales embandados.
- Tiempo de trabajo por componente: 3 segundos.



TP6 / S

- Rabillos 0,4-1,0 mm.

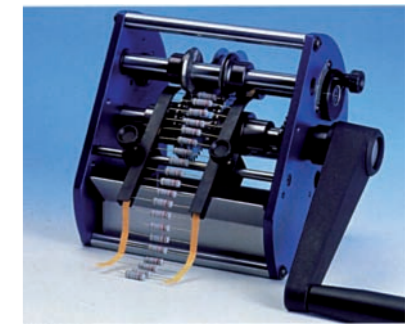


preformadoras serie económica

TP6-EC

NOVEDAD

Cortadora y Dobladora manual para componentes axiales encintados. La versión estándar se ha diseñado para terminales con diámetros de 0,4 a 1,3 mm. Otras versiones están disponibles para diversas aplicaciones como doblar muy cerca del cuerpo del componente. PITCHES fijos de 5,08, 7,62 y 10,16 mm y terminales gruesas hasta 1,4 mm. La máquina es completamente ajustable y viene con todas las herramientas necesarias para los ajustes. El porta carrete BR6 está disponible para todas las máquinas EC.



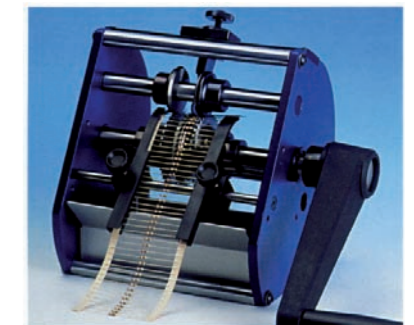
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Longitud: 23 cm.
- Anchura: 19 cm.
- Altura: 20 cm.
- Packing: 39x25x26 cm.
- Volumen: 0,025 m³.
- Peso: 5 kg.



TP6/V-EC

Preformadora manual para cortar y doblar componentes axiales encintados para montaje vertical. Viene en dos versiones:
- TP6/V-EC21: Para los diámetros de terminal 0,5-0,8 mm.
- TP6/V-EC22: Para los diámetros de terminal 0,8-0,3 mm.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

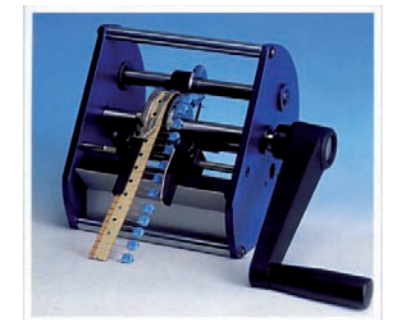
- Longitud: 23 cm.
- Anchura: 19 cm.
- Altura: 22 cm.
- Packing: 39x25x26 cm.
- Volumen: 0,025 m³.
- Peso: 5 kg.



TP6/R-EC

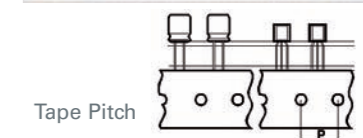
Cortadora manual para componentes radiales encintados. La TP6/R-EC se puede ajustar fácilmente para diversas longitudes del terminal. El porta carrete BR6 está disponible para todas las máquinas de la Línea EC. La preformadora TP6/R-EC está disponible en dos versiones dependiendo del PITCH de la línea de componentes:

- TP6/R-EC/21 para PITCH 12,7 mm.
- TP6/R-EC/22 para PITCH 15 mm.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Longitud: 23 cm.
- Anchura: 19 cm.
- Altura: 20 cm.
- Packing: 39x25x26 cm.
- Volumen: 0,025 m³.
- Peso: 5 kg.



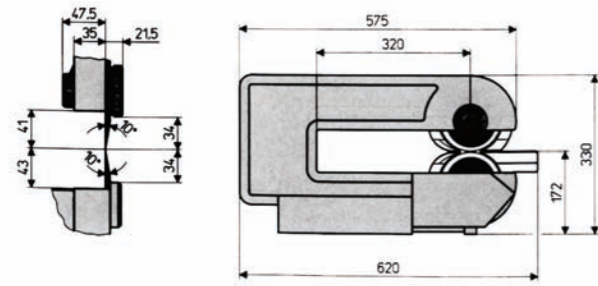
lead-free



despaneladoras

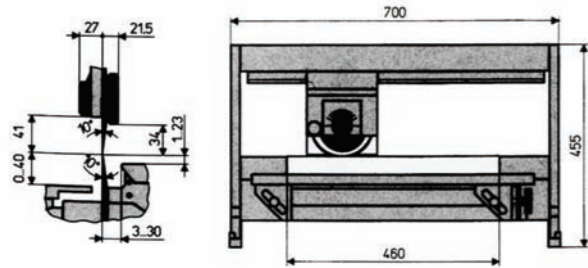
MAESTRO-2

Separa los PCB rápida y económicamente. Las guías y cuchillos fabricadas en acero especial garantizan una larga vida. La separación entre las cuchillas es fácilmente ajustable y regulable.



MAESTRO-3

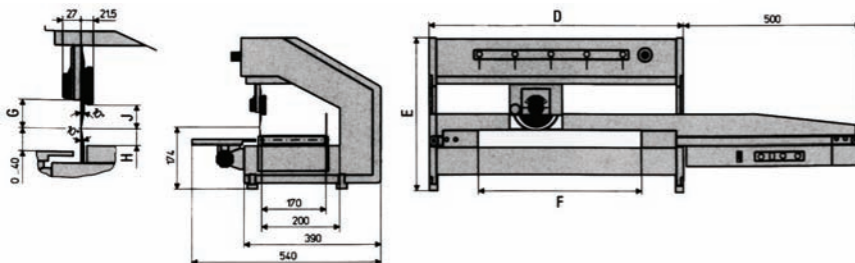
Despaneladora de una cuchilla con desplazamiento manual, con vigilancia y ajuste de la separación de la cuchilla.



MAESTRO-4M

Despaneladora de una cuchilla con transporte automático y toma para extractor. La longitud de corte es programable con el teclado.

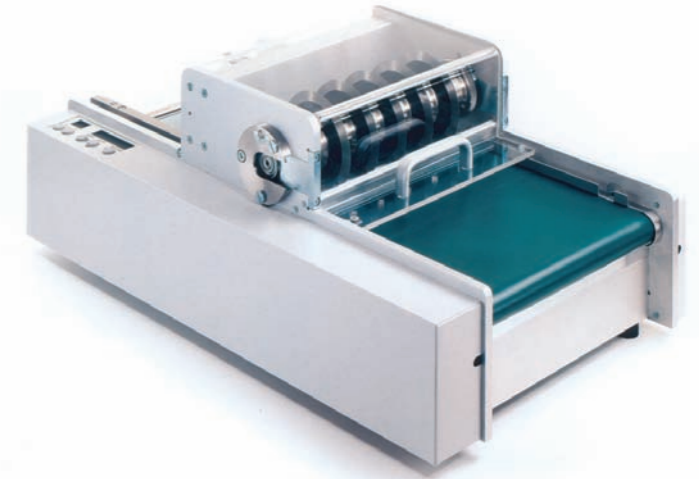
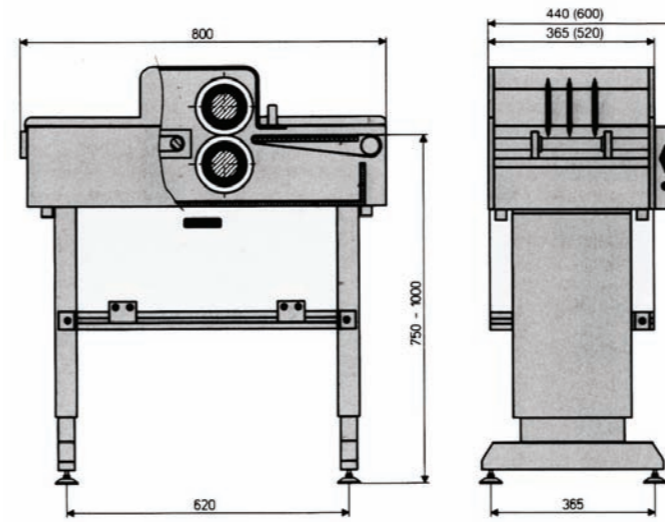
PCB SEPARADOR	PART NO.	D	E	F	G	J
MAESTRO 4M	8930800	702	434	450	40	34
Cuchilla L2.0	89329660	702	434	450	40	34
Cuchilla L2.4	8931090	702	492	370	70	64
Cuchilla L2.5	8931000	852	434	600	40	34
Cuchilla L3.0	8930830	852	492	520	70	64



despaneladoras

MAESTRO-5M

Despaneladora de hasta 14 cuchillas para multipaneles y separación de varios circuitos en un solo paso.



HEKTOR-4

Este modelo corta simultáneamente hasta 20 uniones de circuitos en un paso. Las cuchillas son fabricadas específicamente para cada aplicación y podemos cortar a 90° con un segundo equipo paralelo.

DESCRIPCIÓN	PART NO.	A	B	C	D	E	F	G
Cuchilla L1.5	8932122	≥1,35	1,35	12,0	4,7	≥15,0	≥13,0	3,0
Cuchilla L2.0	8932123	≥2,0	1,85	12,0	5,2	≥15,0	≥13,0	3,0
Cuchilla L2.4	8932141	≥2,4	2,25	12,0	5,7	≥15,0	≥13,0	3,0
Cuchilla L2.5	8932124	≥2,5	2,35	12,0	5,7	≥15,0	≥13,0	3,0
Cuchilla L3.0	8932125	≥3,0	2,85	12,0	5,7	≥15,0	≥13,0	2,5

