

Janome scara robot en línea

SERIE JSR

La perfecta combinación para líneas de montaje automáticas, destinadas al atornillado, soldadura y dispensación. Con Janome, el aumento de la productividad está garantizado, así como la mejora en el acabado y calidad de sus productos. Ya no son necesarias las complejas programaciones, con Janome es mucho más fácil. Además, incorpora herramientas para trabajar con PC.

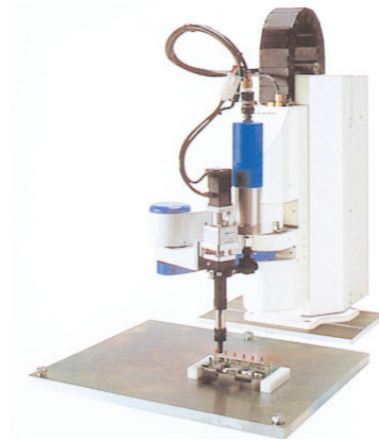
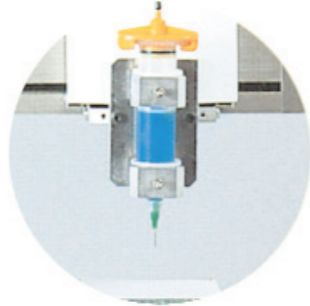
OBJETIVO JANOME

Dar la capacidad de montar una línea de producción para pequeñas series y con una gran variedad de productos, todo ello con precios bajos.

DISPENSACIÓN

CARACTERÍSTICAS:

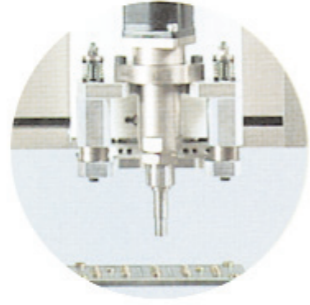
- Puede usarse con adhesivos, siliconas y epoxys
- Fácil programación y uso
- Control simultáneo del eje X, Y, Z y R



ATORNILLADO

CARACTERÍSTICAS:

- Específico para aplicaciones de precisión
- Amplio rango de torques
- Sistema de agarre por vacío
- Dispensador automático



SOLDADURA

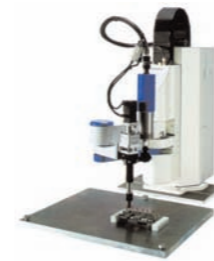
CARACTERÍSTICAS:

- Por puntos, arco o en línea.
- Múltiples puntas.
- Compatible con todo tipo de hilos.
- Para cualquier tipo de aplicación.



Janome scara robot en línea

NUEVOS MODELOS JSR 4400



DISPENSACIÓN



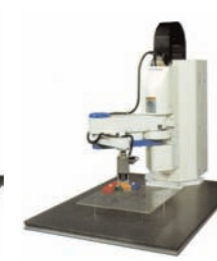
SOLDADURA



ATORNILLADO



CCD CÁMARA Y SENSOR



PICK & PLACE



SCAPRE

JS SERIES PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

Esta serie tiene varias longitudes de brazo, desde 250 mm hasta 1000 mm. Alta precisión y alta velocidad. Fácil puesta en marcha, versatilidad y conectividad.

MODELOS JS250/350/450/550



		JS250	JS350	JS450	JS550
LONGITUD BRAZO		250 mm	350 mm	450 mm	550 mm
EJE Z	J1+J2	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
PESO MÁXIMO		4 Kg	6 Kg	6 Kg	6 Kg
TIEMPO CICLO ESTÁNDAR		0,39 seg	0,38 seg	0,39 seg	0,41 seg
REPETIBILIDAD	Eje X e Y	±0,01 mm	±0,01 mm	±0,015 mm	±0,015 mm
	Eje Z	±0,01 mm	±0,01 mm	±0,01 mm	±0,01 mm
	Eje R	±0,01°	±0,01°	±0,01°	±0,01°

Capacidad de programas: 255 programas.

Capacidad de memoria: máximo 30.000 puntos.

Conexiones: 3 puertos RS232C, un Interlock, Input 37/40 (6 relay contact)

MODELOS JS650/750/880/1000

Levanta y mueve pesos hasta 20 Kg.

Amplia área cuadrada para movimientos CP.

Ejes huecos para cableado sencillo.

Preparado para alta velocidad de operación, alta producción y un periodo de ciclo superior.

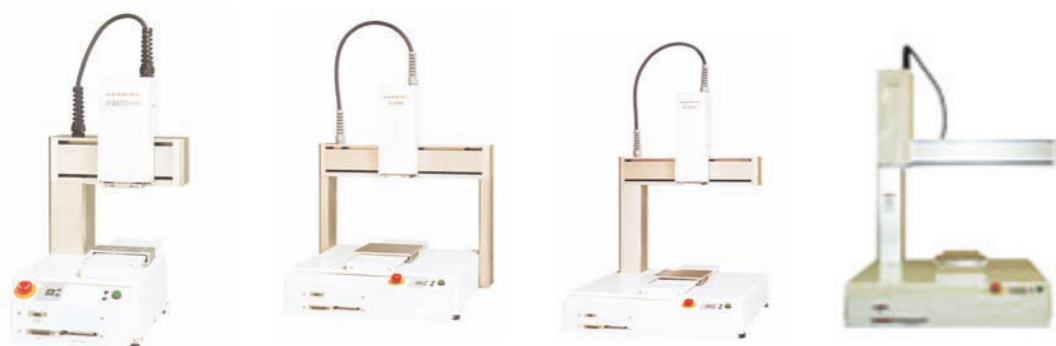


series de sobremesa

SERIES JR 2000N

La estructura de aluminio realizada en un solo cuerpo, en H o en L, proporcionan la estabilidad necesaria para la alta precisión y repetitividad características de este modelo. El compacto tamaño no sólo reduce espacios, sino que también facilita la tarea en pequeñas instalaciones o en áreas donde no es necesaria la presencia de personas, por higiene o por necesidades de espacio.

	JR 2200N	JR 2300N	JR 2400N	JR 2500N
DIMENSIONES	200x200 mm	200x200 mm	400x400 mm	510x510 mm
DESPLAZAMIENTOS:				
EJE X	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm
EJE Y	200 mm	320 mm	400 mm	500 mm
EJE Z	50 mm	100 mm	150 mm	150 mm
EJE R	±360° *	±360° *	±360° *	±360° *
VELOCIDAD:				
PTP(X,Y)	5~700 mm/sec	8~800 mm/sec	8~800 mm/sec	8~800 mm/sec
PTP(Z)	2.5~250 mm/sec	3.2~320 mm/sec	3.2~320 mm/sec	3.2~320 mm/sec
PTP(R)	6~600°/sec	8~800°/sec	8~800°/sec	8~800°/sec
CP(X,Y,Z)	5~700 mm/sec	0.1~800 mm/sec	0.1~800 mm/sec	0.1~800 mm/sec
REPETIBILIDAD:				
EJE X,Y	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm
EJE Z	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm
EJE R	+/-0,02°	+/-0,02°	+/-0,02°	+/-0,02°
CARGA DEL BRAZO:				
TRABAJO	7 Kg	11 Kg	11 Kg	11 Kg
HERRAMIENTA	3,5 (6,5 2axes) Kg	6 (11 2axes) Kg	6 (11 2axes) Kg	6 (11 2axes) Kg



* Opcional
 Capacidad de programas: 255 programas.
 Capacidad de memoria: máximo de 30.000 puntos.
 Conexiones: 2 puertos RS232

NUEVO MODELO JR2204N

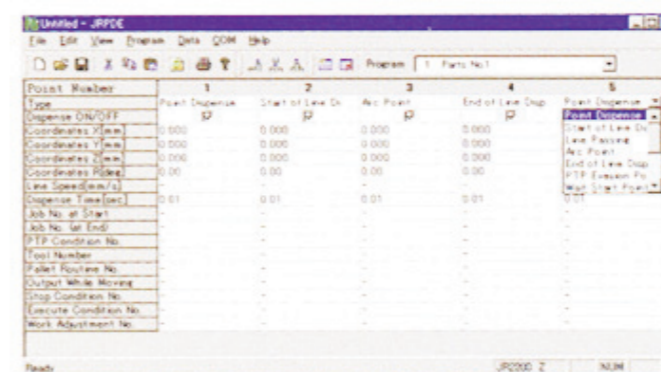
Único modelo en robótica diseñado para trabajos en salas blancas.
 Clean Class 100 (0,3 mm): Equipado con un mecanismo especial para aspirar dentro de la máquina para reducir la suciedad y cumplir con la Clean Class 100 (0,3 mm).

Revestiminteo especial externo de metal conductivo: la base y el brazo de aluminio están revestidos con metal conductivo. Todas las partes externas, herramientas, tornillos y otros están hechos de acero inoxidable. También esta disponible un revestimiento de metal electrostático.



métodos de programación

Mediante el "Teaching pendant" se programa con un software intuitivo y rápido sin complicaciones. Además, existe la posibilidad de programar con PC, y de importar el propio CAD de la Pick & Place.
 El sistema de programación es común para todas las series y se basa en la definición de acciones en vez de la de puntos para conseguir una programación mas rápida e intuitiva.



Fácil programación Janome basada en la definición de tareas, para facilitar un programa corto, flexible y fácil de entender.

1 PTP 50, 50, 30, 0
 2 CP 100, 50, 30, 0
 3 CP 100, 100, 30, 0
 4 CP 150, 100, 30, 0

Job01
 Job02

Job01

1 delay 100
 2 set #genOut1
 3 delay DispTime
 4 reset #genOut1

Job02

1 delay 100
 2 set #genOut1

