

hornos de convección

HORNO DE CONVECCIÓN DE SOBREMESA SEF-548.07G

- Transporte por cinta.
- Sonda medición perfiles.
- Ancho 250 mm.
- Dimensiones: 1400 x 660 x 530 mm.
- Microprocesador.
- Capacidad 1,15 m²/h.



HORNO DE CONVECCIÓN DE SOBREMESA SEF-548.10G

- Transporte por cinta (dedos opcional 548.10K).
- Sonda medición perfiles.
- Ancho 350 mm.
- Dimensiones: 2000 x 863 x 620 mm.
- Microprocesador.
- Capacidad 2,1 m²/h.



HORNO DE CONVECCIÓN CON BANCADA SEF-548.30D

- Transporte por cinta (dedos opción 548.30G).
- Sonda medición perfiles.
- Semáforo de estado.
- Ancho 350 mm.
- Microprocesador.
- Capacidad 3,2 m²/h.



HORNO LEAD FREE SEF-548DF

- Transporte por dedos.
- Salida RS 232.
- Medidas: 2600x1060x1290 mm.
- Longitud túnel: 1300 mm.
- Ancho de transporte máximo: 350 mm.
- Velocidad regulable: 5-60 cm/min.
- Velocidad estándar de trabajo: 30 cm/min.



HORNO LEAD FREE

SEF-7ZCR

LENGHT
WIDTH
HEIGHT
WEIGHT
WORKING WIDTH GRID BELT
WORKING WIDTH PIN CHAIN
LENGTH OF PROCESSING CHAMBER
TRANSPORTATION SPEED
TYPICAL
FEEDING HEIGHT
POWER SUPPLY
HEATING POWER
EXHAUST-AIR VOLUME
INTERFACES

approx. 2680 mm
approx. 860 mm
approx. 1350 mm
400 kg
350 mm
35 - 350 mm
1500 mm
10 - 60 cm/min
30 cm/min
40 mm
3 x 32A CEECON 230 / 400 V*
max. 27 kW
180 m³/h
1 USB



hornos de convección

HORNO DE CONVECCIÓN

RS903

El horno RS 903 dispone de cinco zonas de calentamiento y una zona de enfriamiento. Todas las zonas son independientes, y cada una de ellas tiene una válvula de calentamiento, un ventilador y un plato de calentamiento en su parte inferior.

Es posible programar diferentes fases de precalentamiento para poder conseguir resultados perfectos en cada PCB. El horno RS903 dispone de un sistema dúplex de conveyors. Además, incorpora un software sencillo para un fácil manejo. Cuesta menos de 30 minutos precalentar el sistema de producción. Diferentes programas y perfiles pueden ser almacenados para posteriores usos.

Datos técnicos:

- Máx. anchura de la placa PCB: 300mm (cinta), 254mm (cadena)
- Largo de la zona de calentamiento: 1100mm
- Velocidad del Conveyor: 200 - 800mm/min
- Accuracy de temperatura: +/- 1°
- Fuente eléctrica: 13kW
- Total salida: 3.5kW
- Peso: 450kg

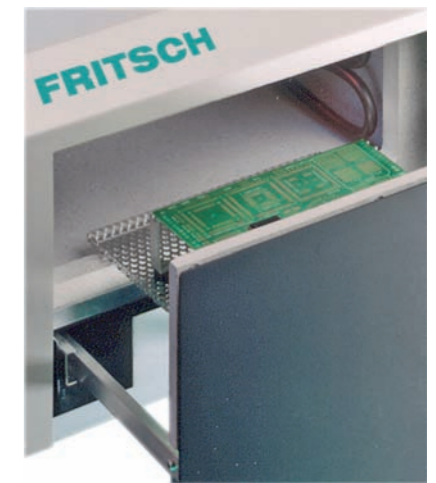


hornos de sobremesa

HORNO DE SOBREMESA PARA LABORATORIO

Horno de sobremesa para laboratorio o pequeñas series, económico y con altas prestaciones. Es muy fácil y rápido de operar por medio de un sistema de menús.

- Opción de conectarse a un PC y trabajar bajo el sistema operativo Windows.
- Es flexible, y permite modificar la temperatura de un ciclo durante el proceso.
- Ofrece resultados precisos.
- Opción de usar nitrógeno.



DATOS TÉCNICOS	MODELO 903.250	MODELO 903.160	MODELO 903.161
DIMENSIONES	590x260x430 mm	480x260x330 mm	480x260x330 mm
PESO	21 Kg	18 Kg	18 Kg
ALIMENTACIÓN	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz
CONSUMO	3,5 kW	2,2 kW	3,3 kW
TAMAÑO MÁXIMO PCB	350x250 mm	200x160 mm	200x160 mm

Los hornos de sobremesa Fritsch son ideales para las producciones de serie media y montaje de prototipos.



producción y montaje de smd

HORNOS

SERIE A70, SERIE N70

SYSTEM SPECIFICATION by Model

Unit : mm, %, minute OP:OPTION

MAKER	TSM							Remarks
ITEM MODEL	A70 Series (Air type)				N70 Series (N2 type)			
MODEL	A70-i71M	A70-j82S	A70-j82M	A70-j93M	N70-i82M	N70-i93M	N70-i102S	
PCB SIZE	50 ~ 450				50 ~ 450			Standard
TOTAL HEATER LENGTH	2,000	2,190	2,590	2,900	2,670	2,980	2,760	
ON-LOAD LENGTH	900±20				900±20			
OFF-LOAD LENGTH	900±20				900±20			
Heating Zones in TOP	7	8	8	9	8	9	10	
Heating Zones in BOTTOM	7	8	8	9	8	9	10	
Cooling Zones	1	2	2	3	2	3	2	
Chain (Att SUS Chain)	○	○	○	○	○	○	○	특주형
Conveyor Speed	0.3 ~ 1.6 M/min				0.3 ~ 1.6 M/min			
Conveyor Type	CHAIN + ANTI or Mesh(op)				CHAIN + ANTI or Mesh(op)			
Repeatability	± 1 'C				± 1 'C			
Temperature Accuracy	± 1 'C				± 1 'C			
SET_UP TIME	30 - 40 min				30 - 40 min			
Profile Change Time	15 - 30 min				15 - 30 min			
PCB COUNTER	Yes				Yes			
Profile function	Option				Option			
Self diagnosis	Message Alarm				Message Alarm			
PCB height	20/20				20/20			
Filter Flux Management	○	○	○	○	○	○	○	
Chiller Flux Management	-	-	-	-	○	○	○	
Cooling type	Air cooling				Air or Chiller cooling			
N2 GAS	X	X	X	X	○	○	○	
O2 Analyze	X	X	X	X	○	○	○	
N2 GAS consumption	X	X	X	X	12~15N ^m /h			500ppm
auto O2 PPM Control	X	X	X	X	○	○	○	set value auto saving
O2 PPM Control	X	X	X	X	○	○	○	
N2 Control Unit	X	X	X	X	○	○	○	
Control type	PC Control				PC Control			
Monitor	LCD Monitor				LCD Monitor			
Software	Windows XP / 7				Windows XP / 7			
Blower fan inverter Control	○	○	○	○	○	○	○	FUJI
Conveyor width PC Control	○	○	○	○	○	○	○	
Conveyor driving inverter Control	○	○	○	○	○	○	○	FUJI
PLC KIT	○	○	○	○	○	○	○	FUJI
Temperature KIT	○	○	○	○	○	○	○	YAMATAKE
SSR AL Heat sink	○	○	○	○	○	○	○	
POWER SUPPLY	3P 220 or 380(50/60Hz)				3P 220 or 380(50/60Hz)			
AIR presure	5Kg/cm ²				5Kg/cm ²			
avg power consumption in operating mode (약Kw)	10Kw	10Kw	10Kw	13Kw	12kw			
DIMENSION(L)	3,250	3,540	4,000	4,620	4,930	5,560	5,020	
WEIGHT (Kg)	1,800kg	1,800kg	1,900kg	2,000kg	2,800kg	3,000kg	3,200kg	

